

KompoGTe[®] LE1G30HSBL

Injection Molding , PP LFT + GF 20% + GB 10%

Application

Auto (Engine Cover)

性能项目	测试条件	测试标准	单位	典型值
物理性质				
玻纤含量		ASTM D2584	wt. %	30
Color		-	-	Black
相对密度		ASTM D792	-	0.96
收缩率		ASTM D955	%	0.40 ~ 0.60
机械性能				
拉伸强度, (3.2mm)	50 mm/min	ASTM D638	MPa	92
弯曲强度, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	138
弯曲模量, (6.4mm)	10 mm/min	ASTM D790	MPa	5,800
Izod 缺口冲击强度,, (6.4mm)		ASTM D256		
	23 °C		J/m	150
热性质				
熔点	20 °C/min	ASTM D3418	°C	163
热变形温度	1.8 MPa	ASTM D648	°C	159
燃烧性(0.8mm)		UL94	Class	HB
* 1Mpa = 10.197162 Kgf/cm ² , 1J/m = 0.10197 Kgf-cm/cm (试片厚度)				
加工条件 (注塑成型)				
干燥温度(°C)	80 ~ 90	(除湿干燥机基准)		
干燥时间(hr)	2 ~ 4			
控制含水率(%)	≤ 0.1			
汽缸温度(°C)	Nozzle	Front	Middle	Rear
	230 ~ 250	230 ~ 250	220 ~ 240	200 ~ 220
模具温度(°C)	40 ~ 80			